

LI-ION
TECHNOLOGY

INNOVATIVE LITHIUM-ION

SERIE XH LITIO AD ALTO VOLTAGGIO

CAPACITA' DA 12.000 A 18.000 Kg



The World of Hangcha



HANGCHA

SERIE XH - LITIO AD ALTO VOLTAGGIO

I carrelli elevatori a batteria al litio ad alta tensione della serie XH sono una nuova serie di carrelli elevatori a batteria al litio ad alta tensione sviluppati in modo indipendente da Hangcha che si affida per la prima volta alla nuova piattaforma di tensione automobilistica energetica basata sulla profonda conoscenza dei carrelli elevatori elettrici e dei carrelli elevatori a combustione interna per decenni rompendo attraverso il concetto di design tradizionale. La serie di modelli ridefinisce i carrelli elevatori elettrici in termini di efficienza, potenza e affidabilità, sostituendo i carrelli a scoppio con i carrelli elettrici.

VOLTAGGIO

541 V

PENDENZA MASSIMA

30%

RESISTENTE ALL'ACQUA

IPX4

TIPI DI VELOCITA':

3

VELOCITA' DI MARCIA

27km/h

PROTEZIONE

IP67

DESIGN ESTERNO

/ Dopo la comparsa dei carrelli elevatori a combustione interna della serie X, la serie vanta linee di contorno morbide e potenti e una carrozzeria del veicolo raffinata e compatta, che presenta sia la moda che la stabilità nel suo insieme.

THE *Plus*
FOR YOUR
BUSINESS



**IMPEGNATI A
MIGLIORARE**



PIU' VELOCE PIU' EFFICIENTE

Rispetto ai carrelli elevatori con batteria al litio a basso voltaggio, la tecnologia della batteria al litio ad alto voltaggio può far risparmiare circa il 40% del costo complessivo durante il ciclo di servizio.

40%

Batteria a litio a basso voltaggio
Hangcha Litio ad Alto Voltaggio



Rispetto ai carrelli elevatori a carburante, la tecnologia delle batterie al litio ad alto voltaggio può far risparmiare circa il 90% del costo complessivo durante il ciclo di servizio.

90%

Frontali Diesel
LITIO HANGCHA



4000

CICLI DI CARICA



75% LI-ION

In normali condizioni di carica e scarica, la batteria al litio dei prodotti Hangcha ha un tasso di mantenimento della capacità superiore al 75% e una durata fino a 10 anni dopo 4000 cicli di carica e scarica.

Grazie alla batteria dirompente e alla tecnologia di ricarica rapida, il tempo di ricarica è notevolmente ridotto.

BATTERIA CARICA IN:



1.5h

Hangcha LITIO AD ALTO VOLTAGGIO



10h

FRONTALI ELETTRICI

CONFRONTO DELLE PRESTAZIONI

	LITIO AD ALTO VOLTAGGIO	FRONTALE DIESEL
Velocità di marcia, carico/scarico	26/27km/h	15-20km/h
Velocità di sollevamento, carico/scarico	400/500mm/s	430/470mm/s
Massimo. pendenza superabile, S2=5min, carico/scarico	30%	15%-20%

La ricarica rapida consente a tutto il veicolo di lavorare ininterrottamente, accorciando i tempi di attesa e migliorando notevolmente l'efficienza.

ALTO VOLTAGGIO

183.6Kwh

Battery capacity

DESIGN ECCELLENTE ED ERGONOMICO

Comfort

Il montante ad ampia visuale con design ottimizzato non ostruisce la visuale dell'operatore. La maggiore dimensione di apertura della piastra portaforche consente una visuale più ampia, un ampio spazio operativo e un eccellente design ergonomico.

Gli strumenti multifunzionali con schermo a colori sono progettati per avere interfacce grafiche e visualizzare i dati in modo chiaro. Le interfacce possono essere commutate per essere mostrate in cinese e inglese per soddisfare le esigenze dei clienti in patria e all'estero. La nuova cabina completamente sospesa con vista panoramica consente una visuale più chiara. Le prestazioni del condizionatore d'aria sono migliorate per consentire un flusso uniforme di aria condizionata dall'uscita dell'aria e un forte effetto di raffreddamento. Il design di tenuta impermeabile, antipolvere, resistente al calore, insonorizzato e antirumore migliora il comfort di guida. Le parti interne modellate consentono una sensazione più confortevole. Il telaio integrale è costituito da tubi profilati in acciaio. Le parti strutturali hanno una maggiore resistenza. La maniglia integrata e il telecomando pilota consentono un funzionamento flessibile e preciso; la curva del freno idraulico è ottimizzata per ottenere una frenata fluida e facile da controllare; il sedile a sospensione, che segue la piattaforma di controllo regolabile multidirezionale galleggiante, è comodo da controllare.



Intelligente

Viene fornito un controller centrale del veicolo, dotato di architettura bus, diverse funzioni di diagnosi e gestione integrate e una funzione di allarme di guasto centrale. Viene fornito un sistema di gestione intelligente opzionale per consentire il monitoraggio remoto intelligente e semplificare la gestione delle attrezzature e della logistica.





VANTAGGI

Sia il sistema di azionamento che quello operativo sono sistemi di sincronizzazione a magneti permanenti per veicoli. La velocità di guida, il grado di salita e le prestazioni di accelerazione competono con quelle dei veicoli a combustione interna e le prestazioni ambientali sono migliori di quelle dei veicoli a combustione interna.

La piattaforma ad alta tensione da 541 V del veicolo, dotata di una scatola standard raffreddata ad acqua per autocarri pesanti, offre una migliore dissipazione del calore, un chilometraggio di resistenza più lungo e una batteria più duratura.

Questa è la prima volta che il controllo elettrico e il motore adottano la modalità di controllo raffreddata ad acqua, che ottiene una migliore dissipazione del calore, consente un lavoro a lungo termine e ad alta intensità esattamente come un carrello elevatore a combustione interna.

Il veicolo adotta un intero controller della macchina per ridistribuire il controller integrato della trazione (PDU+DC/DC+MCU) e il controller della pompa dell'olio due in uno per formare un sistema di guida intelligente, leggero, efficiente e indipendente.

SICUREZZA

La copertura del veicolo è progettata per essere sigillata al livello di resistenza all'acqua IPX4. Tutti i motori, i controlli elettronici e i componenti ad alta tensione raggiungono il livello di resistenza alla polvere e all'acqua IP67, un elevato livello di protezione adeguato per resistere ad ambienti operativi difficili e garantire sicurezza e affidabilità.

L'impianto elettrico è dotato di interblocchi ad alta tensione, rilevamento dell'isolamento e mezzi di sicurezza a livello di veicolo. L'interruttore di manutenzione MSD consente lo spegnimento con un clic e una manutenzione più sicura.

Alcune parti strutturali chiave sono state verificate altamente affidabili dal mercato per molti anni mentre venivano utilizzate dai carrelli elevatori a combustione interna.



MANUTENZIONE

La cabina ribaltabile e il cilindro di ribaltamento elettrico rendono il ribaltamento più semplice e fa risparmiare manodopera.

Il cofano completamente aperto facilita meglio la riparazione e la manutenzione dei componenti elettrici.



SPECIFICHE STANDARD

- / Montante duplex ad ampia visuale
- / Regolazione idraulica delle forche
- / Forche standard
- / Cabina completa
- / Condizionatore d'aria di raffreddamento e riscaldamento
- / Servosterzo completamente idraulico
- / Valvola multivie quadrupla
- / Sistema di rilevamento della seduta
- / Dispositivo di regolazione del volante
- / Valvola autobloccante nel circuito carburante ribaltabile
- / Valvola limitatrice di velocità nel circuito del combustibile di sollevamento
- / Dispositivo di trazione
- / Interruttore di alimentazione principale
- / Radar di retromarcia
- / Strumento bus LCD
- / Indicatore neutro
- / Allarme bassa pressione accumulatore
- / Allarme filtro olio idraulico
- / Luci a LED per veicoli
- / Pneumatico
- / Cicalino inverso
- / Corno di lumaca
- / Pompa di ribaltamento manuale/elettrica
- / Dispositivo di regolazione multidirezionale del bracciolo
- / Kit attrezzi per il veicolo
- / Strumento combinato multifunzione con schermo a colori
- / Vano batterie al litio standard
- / Unità di raffreddamento ad acqua per batteria al litio Batteria al piombo-acido da 24 V esente da manutenzione
- / Controller integrato (PDU+DC/DC+MCU)
- / Controller del motore della pompa dell'olio due in uno
- / controllore dell'unità VCU
- / Interruttore di manutenzione MSD
- / Interruttore di spegnimento di emergenza
- / Gruppo di refrigerazione ad acqua per comando elettrico e motore
- / Estintore automatico per batteria al litio
- / Ventilatore cabina

OPTIONAL

- / Colore personalizzato
- / Forche di varie misure
- / Montanti di altro tipo
- / Gomma solida
- / Cicalino retromarcia
- / Spia elettronica di allarme (con/senza interruttore di comando)
- / Sistema di visione posteriore (opzionale con memoria)
- / Sistemi di visione anteriore e posteriore (optional con memoria)
- / Estintore (2kg/4kg)
- / Luce operativa a LED
- / Sistema di registrazione di guida a quattro canali
- / Limite di velocità
- / Luce blu
- / Sistema di pesatura

OPTIONAL BATTERIA

Capacity (Ah)	12-16t 541V	12-16t 608V
228	●	—
302	—	○

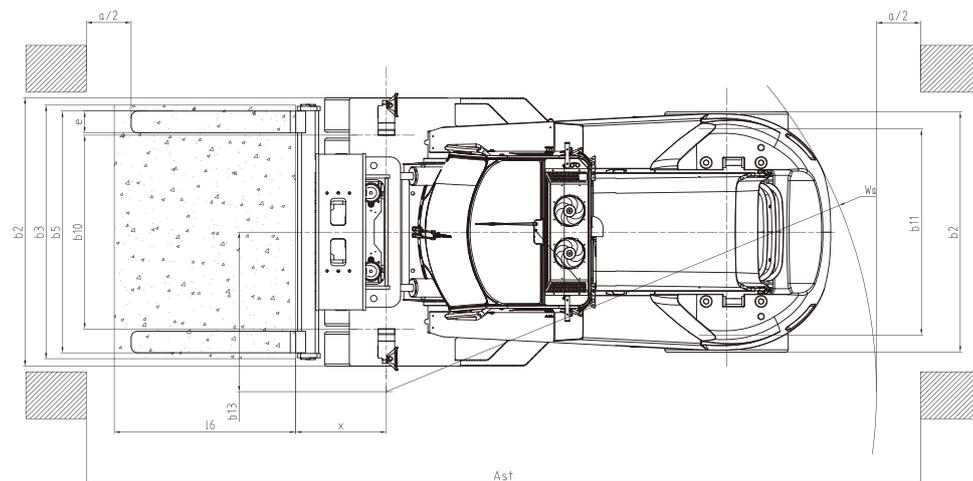
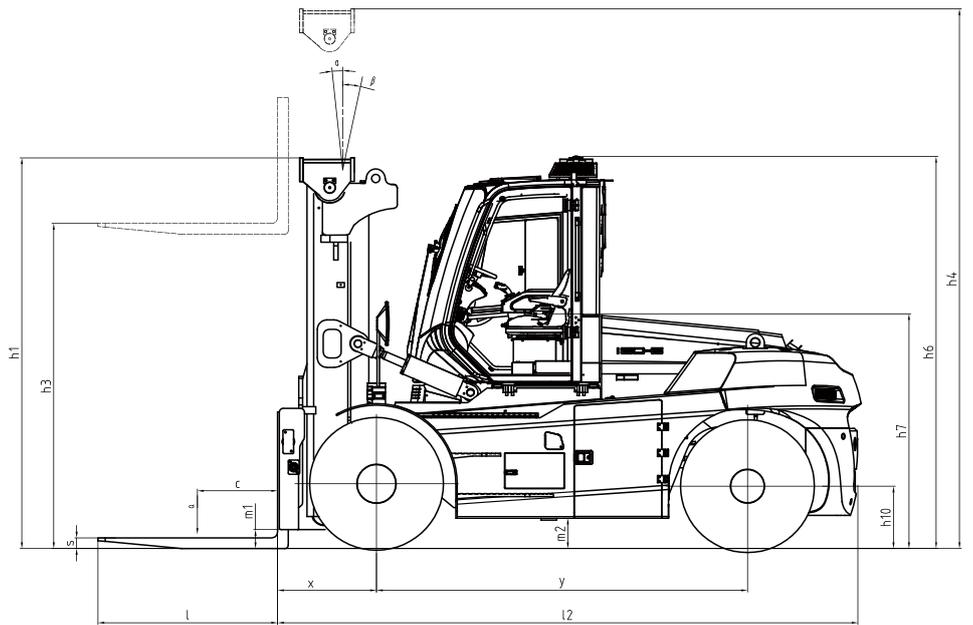
Nota: ●capacità della batteria standard; ○Capacità della batteria opzionale;— Null

SERIE XH ALTO VOLTAGGIO 12-16t

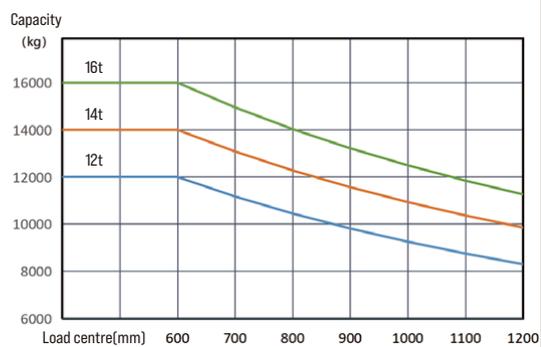
			HANGCHA GROUP CO.,LTD.			
			CPD120-XHXL2G	CPD140-XHXL2G	CPD160-XHXL2G	
Produttore	1.1	Produttore				
	1.2	Modello	CPD120-XHXL2G	CPD140-XHXL2G	CPD160-XHXL2G	
	1.3	Trazione	Electric	Electric	Electric	
	1.4	Tipo operatore	Seated	Seated	Seated	
	1.5	Capacità nominale	Q (kg)	12000	14000	16000
	1.6	Baricentro	c (mm)	600	600	600
	1.8	Distanza del carico	x (mm)	746	825	825
	1.9	Interasse	y (mm)	3100	3100	3100
	Peso	2.1	Peso del mezzo	kg	17000	19400
2.2		Carico sull'asse, carico anteriore/posteriore	kg	24590/3410	30200/3200	32800/3700
2.3		Carico sull'asse, senza carico anteriore/posteriore	kg	8300/8700	9700/9700	9430/11070
Bonnatura	3.1	Gomme:		pneumatic	pneumatic	pneumatic
	3.2	Dimensione pneumatici, anteriori		10.00-20-18PR	11.00-20-18PR	12.00-20-20PR
	3.3	Dimensione pneumatici, posteriori		10.00-20-18PR	11.00-20-18PR	12.00-20-20PR
	3.5	Ruote, numero anteriore / posteriore (x = ruote motrici)		4x/2	4x/2	4x/2
	3.6	Battistrada, anteriore	b10 (mm)	1780	1780	1780
	3.7	Battistrada, posteriore	b11 (mm)	1890	1890	1890
Dimensioni	4.1	Inclinazione del montante/della piastra portaforche in avanti/all'indietro	$\alpha/\beta(^{\circ})$	6/12	6/12	6/12
	4.2	Altezza, albero abbassato	h1 (mm)	3180	3270	3290
	4.4	Sollevamento	h3 (mm)	3000	3000	3000
	4.5	Altezza montante alzato	h4 (mm)	4695	4790	4790
	4.7	Altezza tettuccio di protezione (cabina)	h6 (mm)	3265	3280	3300
	4.8	Altezza della seduta	h7 (mm)	1925	1940	1960
	4.12	Coupling height	h10 (mm)	538	553	573
	4.19	Lunghezza complessiva	l1 (mm)	6190	6260	6350
	4.20	Lunghezza alla faccia delle forche	l2 (mm)	4690	4760	4850
	4.21	Larghezza complessiva	b1 (mm)	2460	2460	2460
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l (mm)	80/200/1500	90/200/1500	90/200/1500
	4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)	2372	2372	2372
	4.25	Distanza tra le forche	b5 (mm)	520/2200	520/2200	520/2200
	4.31	Altezza libera dal suolo, carico, sotto il montante	m1 (mm)	235	250	270
	4.32	Altezza libera dal suolo, centro del passo	m2 (mm)	220	235	255
	4.34.1	Larghezza corsia da lavoro con pallet	Ast (mm)	6795	6875	6975
	4.35	Raggio di sterzata	Wa (mm)	4350	4350	4450
	Performance	5.1	Velocità di marcia, carico/scarico	km/h	23/25	23/25
5.2		Velocità di sollevamento, carico/scarico	m/s	0.4/0.5	0.35/0.45	0.35/0.4
5.6		Massimo. Timone a trazione, carico/scarico	N	100000	100000	100000
5.8		Max. pendenza superabile, carico/scarico	%	30/30	30/30	25/25
5.10		Freni		Freni a bagno d'olio	Freni a bagno d'olio	Freni a bagno d'olio
		Freno a mano		Spring Applied,Hydraulic release multidisc brake(SAHR)		
Electric-engine	6.1	Potenza del motore di azionamentoS2 60 min	kW	120	120	120
	6.2	Potenza del motore di sollevamento aS3 15%	kW	50×2	50×2	50×2
	6.4	Tensione della batteria, capacità nominale K5	V/Ah	541/228	541/228	541/228
	6.5	Peso batteria	kg	1100	1100	1100
		Dimensioni batteria	l/b/h(mm)	1884/715/629	1884/715/629	1884/715/629
		Max. peso della batteria	kg	1100	1100	1100
		Min. peso della batteria	kg	1500	1500	1500
	8.1	Tipo di unità motrice		IGBT/AC	IGBT/AC	IGBT/AC
Addition data	10.1	Pressione di esercizio per gli accessori	bar	140	140	140
	10.8	TDIN 15170		Φ40Pin	Φ40Pin	Φ40Pin

12-16t Specifiche montante

Tipo	Modello	Sollevamento	Altezza complessiva				Brandeggio	Capacità			
			Montante chiuso		Esteso			F/R	Baricentro@600mm		
			12t	14/16t	12t	14/16t			12t	14t	16t
mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg			
DUPLEX	GXR120/160M300	3000	3180	3290	4695	4790	6/12	12000	12000	16000	
	GXR120/160M330	3300	3330	3440	4995	5090	6/12	12000	12000	16000	
	GXR120/160M360	3600	3480	3590	5295	5390	6/12	12000	12000	16000	
	GXR120/160M400	4000	3680	3790	5695	5790	6/12	12000	12000	16000	
	GXR120/160M430	4300	3880	3990	6030	6140	6/12	12000	12000	16000	
	GXR120/160M450	4500	3980	4090	6230	6340	6/12	12000	12000	16000	
	GXR120/160M480	4800	4130	4240	6530	6640	6/6	12000	12000	16000	
	GXR120/160M500	5000	4230	4340	6730	6840	6/6	12000	12000	16000	
	GXR120/160M550	5500	4530	4640	7280	7390	3/6	10500	10500	14500	
	GXR120/160M600	6000	4780	4890	7780	7890	3/6	9000	9000	13000	
GXR120/160M650	6500	5080	5190	8330	8440	3/6	7500	7500	11500		



$Ast = l6 + Wg + x + a$ L6: load length a: Clearance (200mm)

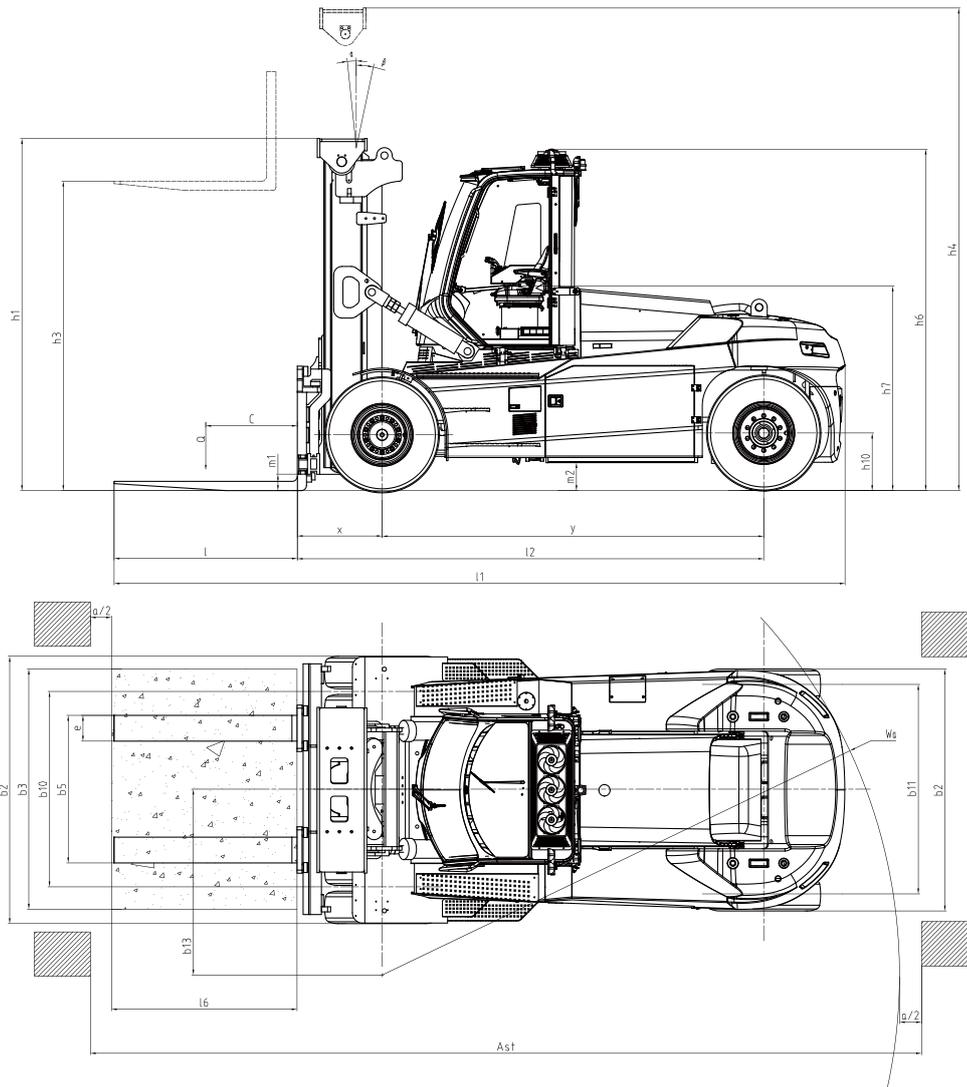


SERIE XH ALTO VOLTAGGIO 14-18t

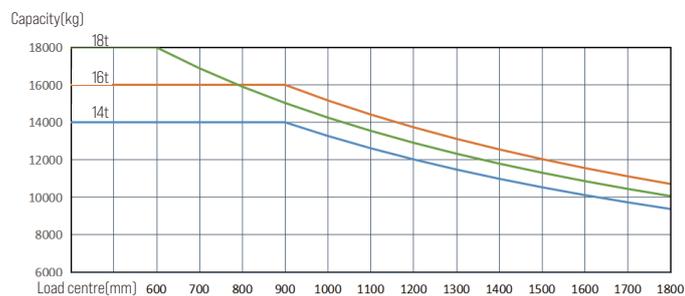
			HANGCHA GROUP CO.,LTD.		
			CPD140-XHL2G	CPD160-XHL2G	CPD180-XHL2G
Produttore	1.1	Produttore			
	1.2	Modello			
	1.3	Trazione		Electric	Electric
	1.4	Tipo operatore		Seated	Seated
	1.5	Capacità nominale	Q (kg)	14000	16000
	1.6	Baricentro	c (mm)	900	900
	1.8	Distanza del carico	x (mm)	920	920
	1.9	Interasse	y (mm)	3750	3750
Peso	2.1	Peso del mezzo	kg	22800	23800
	2.2	Carico sull'asse, carico anteriore/posteriore	kg	33120/3680	35900/3900
	2.3	Carico sull'asse, senza carico anteriore/posteriore	kg	11628/11172	11662/12138
Ruote	3.1	Gomme		pneumatic	pneumatic
	3.2	Dimensione pneumatici, anteriori		12.00-20-20PR	12.00-20-20PR
	3.3	Dimensione pneumatici, posteriori		12.00-20-20PR	12.00-20-20PR
	3.5	Ruote, numero anteriore / posteriore (x = ruote motrici)		4x/2	4x/2
	3.6	Battistrada, anteriore	b10 (mm)	1894	1894
	3.7	Battistrada, posteriore	b11 (mm)	2030	2030
Dimensioni	4.1	Inclinazione del montante/della piastra portaforche in avanti/all'indietro	$\alpha/\beta(^{\circ})$	6/12	6/12
	4.2	Altezza, albero abbassato	h1 (mm)	3300	3300
	4.4	Sollevamento	h3 (mm)	3000	3000
	4.5	Altezza, albero esteso	h4 (mm)	4800	4800
	4.7	Altezza tettuccio di protezione (cabina)	h6 (mm)	3300	3300
	4.12	Altezza tettuccio di protezione (cabina)	h10 (mm)	480	480
	4.19	Lunghezza complessiva	l1 (mm)	7270	7270
	4.20	Lunghezza alla faccia delle forche	l2 (mm)	5470	5470
	4.21	Larghezza complessiva	b1 (mm)	2580	2580
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l (mm)	90/250/1800	90/250/1800
	4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)	2510	2510
	4.25	Distanza tra le forche	b5 (mm)	750/2300	750/2300
	4.31	Altezza libera dal suolo, carico, sotto il montante	m1 (mm)	250	250
	4.32	Altezza libera dal suolo, centro del passo	m2 (mm)	265	265
	4.34.1	Larghezza corsia per pallet trasversali	Ast (mm)	6070+16	6070+16
	4.35	Raggio di sterzata	Wa (mm)	4950	4950
Performance	5.1	Velocità di marcia, carico/scarico	km/h	27/28	27/28
	5.2	Velocità di sollevamento, carico/scarico	mm/s	350/400	350/400
	5.6	Max. Timone a trazione, carico/scarico	N	150000	150000
	5.8	Max. pendenza superabile, carico/scarico	%	20/25	20/25
	5.10	Freno		Freni a bagno d'olio	Freni a bagno d'olio
		Freno a mano		Spring Applied,Hydraulic release multidisc brake(SAHR)	
Elettrico	6.1	Potenza del motore di azionamentoS2 60 min	kW	120	120
	6.2	Potenza del motore di sollevamento aS3 15%	kW	50x2	50x2
	6.4	Tensione della batteria, capacità nominaleK5	V/Ah	608/302	608/302
	6.5	Peso batteria	kg	1790	1790
		Dimensioni peso	l/b/h(mm)	1884/715/629	1884/715/629
		Max. peso batteria	kg	1790	1790
	8.1	Tipo di unità motrice		IGBT/AC	IGBT/AC
Addition	10.1	Pressione di esercizio per gli accessori	bar	350	350
	10.8	Towing coupling, type DIN 15170		Φ50Pin	Φ50Pin

14-18t Mast Specification

Tipo	Modello	Sollevamento	Altezza complessiva		Brandeggio	Capacità		
			Abbassato	Esteso		Baricentro@900mm		Baricentro@600mm
						14t	16t	
mm	mm	mm	(°)	kg	kg	kg		
2-stage wide view mast	GXR160/X180M300	3000	3300	4800	6/12	14000	16000	18000
	GXR160/X180M330	3300	3450	5100	6/12	14000	16000	18000
	GXR160/X180M360	3600	3600	5400	6/12	14000	16000	18000
	GXR160/X180M400	4000	3800	5800	6/12	14000	16000	18000
	GXR160/X180M430	4300	4000	6150	6/12	14000	16000	18000
	GXR160/X180M450	4500	4100	6350	6/12	14000	16000	18000
	GXR160/X180M480	4800	4250	6650	6/6	14000	16000	18000
	GXR160/X180M500	5000	4350	6850	6/6	14000	16000	18000
	GXR160/X180M550	5500	4650	7400	3/6	12500	14500	16500
	GXR160/X180M600	6000	4900	7900	3/6	11000	13000	15000
GXR160/X180M650	6500	5200	8450	3/6	9500	11500	13500	



$A_{st} = l_6 + W_c + x + a$ L₆: load length a: Clearance (200mm)





ZHEJIANG HANGCHA IMP. & EXP. CO., LTD.

Factory site: 666 Xiangfu Road,
Hangzhou, Zhejiang, China (311305)

Tel: +86-571-88926735 88926755
Fax: +86-571-88926789 88132890

sales@hcforklift.com
www.hcforklift.com



Follow us on
Facebook



Follow us on
YouTube



Follow us on
WeChat



Download "Hangcha
Forklift" App



ISO14001:2015



ISO9001:2015



HANGCHA trucks conform
to the European Safety
Requirements.

2023 VERSION 1/ COPYRIGHT 2023/03

HANGCHA GROUP CO., LTD. reserves the right to make any changes without notice concerning colors, equipment, or specifications detailed in this brochure, or to discontinue individual models. The colors of trucks, delivered may differ slightly from those in brochures.