

TRANSPALLET MOTORIZZATO SERIE JH

con capacità da 1,500 a 2,000kg

LI-ION
TECHNOLOGY

INNOVATIVE LITHIUM-ION



The World of Hangcha



HANGCHA

Transpallet elettrico

Il transpallet serie JH è semplice, efficiente, affidabile e facile da usare.

La struttura compatta, il piccolo raggio di sterzata e il poco peso permettono un utilizzo in spazi molto ristretti.

/ Un design ben concepito ha permesso la progettazione di un transpallet resistente leggero e di facile manutenzione.

/ L'utilizzo della migliore componentistica garantisce performance e affidabilità.

/ L'operatività del transpallet su più ore lavoro è garantita grazie al sistema di sostituzione rapido della batteria.

/ Il transpallet è concepito per garantire la massima sicurezza e funzionalità: pulsante di emergenza anti schiacciamento, freno di servizio elettromagnetico, freno di emergenza al rilascio e all'abbassamento del timone.

/ Le ruote stabilizzatrici su entrambi i lati migliorano la stabilità della guida.

Optionals

Ruote ausiliarie

Timone con codice pin

**Caricabatterie 48V/15Ah,
48V/10Ah (per 2.0t)**

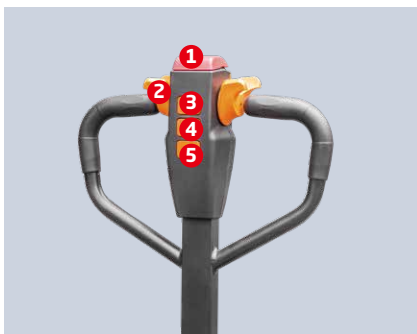
Abbassamento elettrico

Singola ruota anteriore

Rilascio manuale



FUNZIONAMENTO REGOLARE E CONTROLLATO

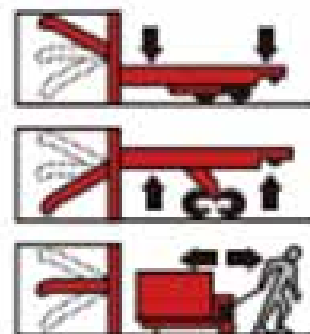


Impugnatura ergonomica multifunzione (Optionals)

- 1. Pulsante di emergenza**
- 2. Interruttore Avanti/indietro**
- 3. Sollevamento**
- 4. Abbassamento**
- 5. Clacson**



- 1. Modalità tartaruga**
- 2. Indicatore di scarica della batteria**
- 3. Codice pin (opzionale)**
- 4. Abbassamento automatico**



(210mm) ruota motrice di grande diametro, migliora la movimentazione e la scorrevolezza del veicolo



La struttura fixed speciale è usata per sollevare la batteria e per impedire la collisione



Il peso leggero della batteria (max. 8,2 kg) e il modo più semplice di sostituzione rapida della batteria consente di raddoppiare il tempo di lavoro in pochi secondi.



(Optional) Sollevamento/abbassamento elettronico



Alzata elettronica/ abbassamento manuale



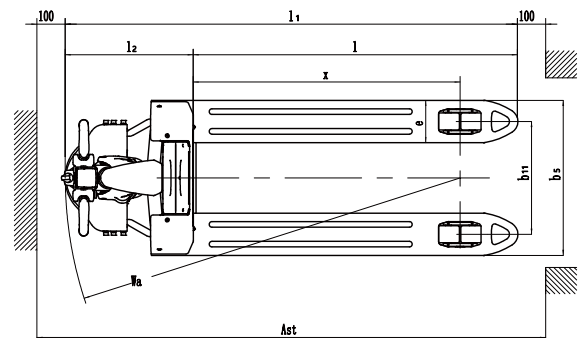
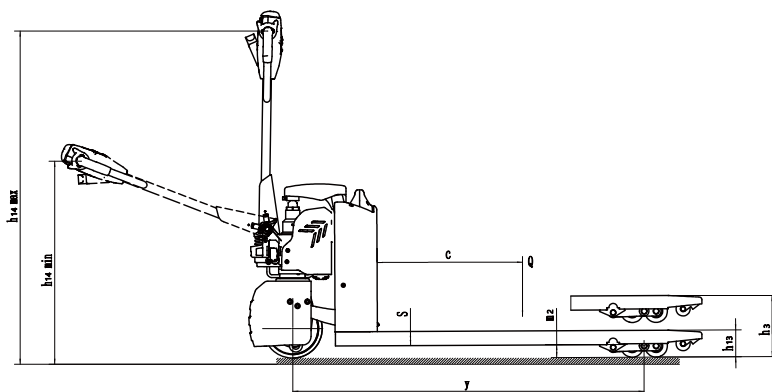
IMPERMIABILE IP54



(Optional) RILASCIO MANUALE

SPECIFICHE

CARATTERISTICHE	1.1	Costruttore	HANGCHA GROUP CO.,LTD.								
	1.2	Modello	CBD15-JH		CBD18-JH			CBD20-JH			
	1.3	Tipo	Electric		Electric			Electric			
	1.4	Posizione operatore a bordo	Pedestrian		Pedestrian			Pedestrian			
	1.5	Portata	Q (t)	1.5		1.8			2.0		
	1.6	Baricentro del carico	c (mm)	600		600			600		
	1.7	Baricentro del carico tra la base e le forche	x (mm)	944		944			944		
	1.8	Distanza del carico	y (mm)	1243		1243			1243		
	PESI	2.1	Peso di servizio senza batteria	kg	137		137			146	
RUOTE		3.1	Ruote		PU		PU			PU	
	3.2	Dimensioni della ruota motrice	$\Phi \times w$ (mm)	$\Phi 210 \times 70$		$\Phi 210 \times 70$			$\Phi 210 \times 70$		
	3.3	Dimensioni ruote forca	$\Phi \times w$ (mm)	$\Phi 80 \times 60$		$\Phi 80 \times 60$			$\Phi 80 \times 60$		
	3.4	ruote , anteriori/posteriori (x = motrici)		1x/4		1x/4			1x/4		
	3.5	Battistrada, posteriore	b11 (mm)	400/535		400/535			400/535		
DIMENSIONI	4.1	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	200		200			200		
	4.2	Altezza del timone in posizione di guida min./max	h14 (mm)	740/1160		740/1160			740/1160		
	4.3	Altezza ribassata	h13 (mm)	85		85			85		
	4.4	Lunghezza complessiva	l1 (mm)	1603		1603			1603		
	4.5	Lunghezza faccia forche	l2 (mm)	453		453			453		
	4.6	Larghezza complessiva	b1/ b2 (mm)	550/685		550/685			550/685		
	4.7	Dimensione forche	s/e/l (mm)	50/150/1150		50/150/1150			50/150/1150		
	4.8	Larghezza tra le forche	b5 (mm)	550/685		550/685			550/685		
	4.9	Altezza dal suolo	m2 (mm)	35		35			35		
	4.10	Larghezza corsia pallet 1000 x 1200	Ast (mm)	1804		1804			1804		
	4.11	Larghezza corsia pallet 800 x 1200	Ast (mm)	1854		1854			1854		
	4.12	Raggio minimo sterzata	Wa (mm)	1398		1398			1398		
Perfor- mance	5.1	Velocità di marcia, con/senza carico	(km/h)	4.2/4.5		4.2/4.5			4.2/4.5		
	5.2	GRadabilità, con/senza carico	(%)	5/10		5/10			5/10		
	5.3	Freno di servizio		Elettromagnetico		Elettromagnetico			Elettromagnetico		
MOTORI	6.1	Potenza del motore di azionamento S2 60min	(kW)	0.75		0.75			1.0		
	6.2	Potenza del motore di sollevamento a S3 15%	(kW)	0.8		0.8			0.8		
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A,B,C,no		no		no			no		
	6.4	Tensione della batteria/capacità nominale	(V/Ah)	24/20	24/30	24/40	24/20	24/30	24/40	48/15	48/20
	6.5	Peso batteria ($\pm 5\%$)	(kg)	5.5	7	8.2	5.5	7	8.2	7	8.2
VARIE	7.1	Tipo di controllo dell'azionamento		DC		DC			DC		
	7.2	Soglia rumore	(dB(A))	≤ 70		≤ 70			≤ 70		
	7.3	Tipo di sterzo		Sterzo meccanico		Sterzo meccanico			Sterzo meccanico		





ZHEJIANG HANGCHA IMP. & EXP. CO., LTD.

Factory site: 666 Xiangfu Road,
Hangzhou, Zhejiang, China (311305)

Tel: +86-571-88926735 88926755

Fax: +86-571-88926789 88132890

sales@hcforklift.com
www.hcforklift.com



Follow us on
Facebook



Follow us on
YouTube



Follow us on
WeChat



Download "Hangcha
Forklift" App



ISO14001:2015



ISO9001:2015



HANGCHA trucks conform
to the European Safety
Requirements.

2021 VERSION 2/COPYRIGHT 2021/07

HANGCHA GROUP CO., LTD. reserves the right to make any changes without notice concerning colors, equipment, or specifications detailed in this brochure, or to discontinue individual models. The colors of trucks, delivered may differ slightly from those in brochures.